



MINISTAT

Katalogový list

atesystem 
FOCUSED ON **DETAIL**

ATESystem s.r.o.
Technologická 378/9
708 00 Ostrava-Pustkovec
Česká republika

T +420 595 172 720
E atesystem@atesystem.cz
W www.atesystem.cz

[illegible]

ATEsystem s.r.o.	T	+420 595 172 720
Technologická 378/9		
708 00 Ostrava–Pustkovec	E	produkty@atesystem.cz
Česká republika	W	www.atesystem.cz

Všechna práva vyhrazena. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být publikována, přenášena na jakémkoliv médiu, kopírována ani překládána do cizích jazyků bez předchozího písemného souhlasu firmy ATEsystem s.r.o.

ATEsystem s.r.o. nepřijímá žádné záruky za obsah tohoto dokumentu a případné tiskové chyby.

V dokumentu jsou použité názvy produktů, firem, které mohou být ochrannými známkami nebo registrovanými ochrannými známkami příslušných vlastníků.

ATEsystem s.r.o. © 2023

KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Přehledné zobrazení nasbíraných dat z databáze
- Možnost ukládání reportů ve formátech MS Word, MS Excel, PDF, CSV, PNG
- Konfigurovatelné pohledy na data, souhrnné statistiky
- Grafická prezentace dat pomocí časových grafů, trendů, histogramu, výpočty koeficientů způsobilosti výrobního procesu atd.
- Webová technologie – dostupnost ve webových prohlížečích na různých stanicích v rámci sítě.

1 POPIS PRODUKTU

Ministat je jednoduchá a zároveň výkonná webová statistická aplikace dostupná ze všech počítačů v dané lokální síti. Aplikace běží na serveru obvykle sdíleném s databází, do které se sbírají data. Hlavní předností webového rozhraní je, že na jednotlivých zařízeních nemusí být pro prohlížení instalován žádný dodatečný software. Stačí PC nebo tablet připojit do sítě, zadat IP adresu do standardního webového prohlížeče (Chrome, MS Edge, Mozilla Firefox) a přihlásit se.

Aplikace umožňuje díky grafickému zobrazení dat získat rychlý přehled vývoje kontrolovaných parametrů výroby v libovolném čase a tím výrazně napomáhá k včasnému odhalení významných změn v kvalitě výroby, či stabilitě produkce. Grafy a statistiky mohou být exportovány do uživatelsky definovaných tiskových sestav (např. s automatickým přidáním firemního záhlaví stránky), čímž lze efektivně vytvářet dokumenty přímo použitelné v plánování, analýzách, auditech apod. Data je možné také velmi rychle procházet i prohledávat na úrovni jednotlivých vyrobených kusů, díky tomu nachází aplikace také uplatnění např. při řešení reklamací konkrétních výrobků.

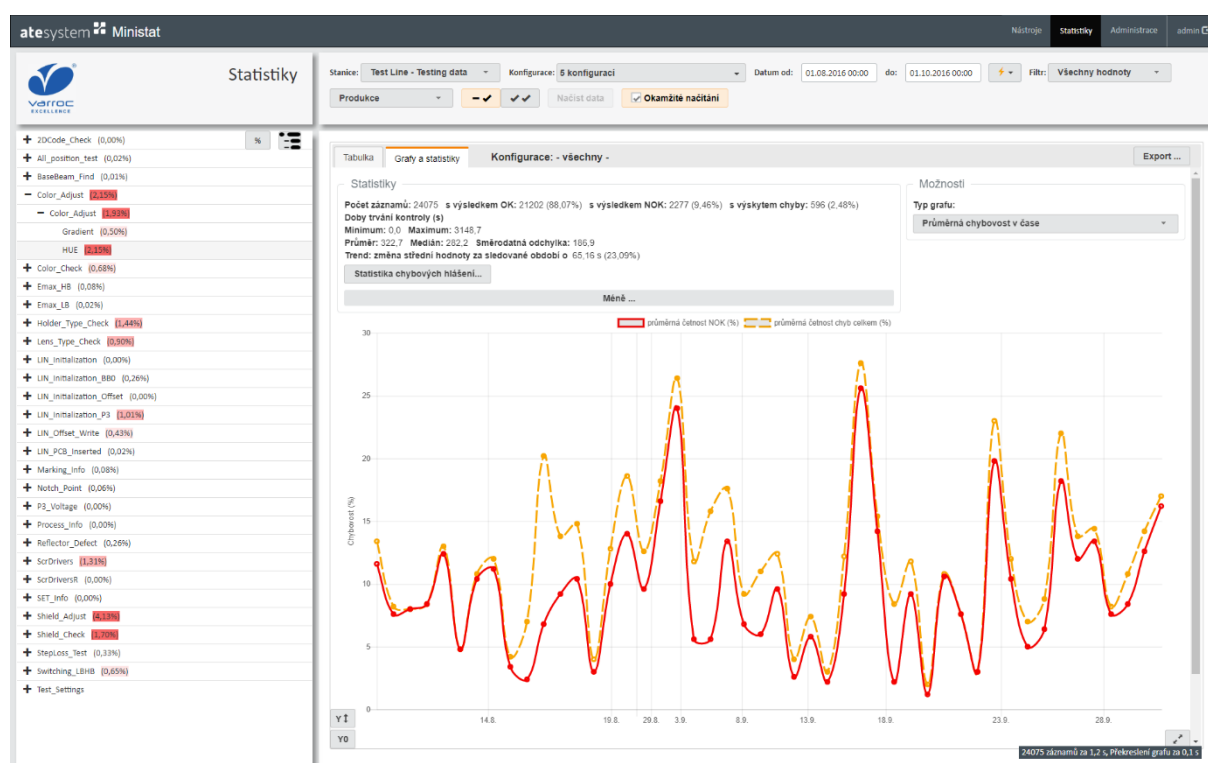
Aplikaci lze rozšířit o systém synchronizace času na linkách, který jistí, že všechny počítače v síti budou mít jednotný čas, což je velmi důležité, pokud se hledají průchody výrobků přes linky.

2 PARAMETRY A POUŽITÉ TECHNOLOGIE

- **Využité technologie:** PostgreSQL, PHP, JavaScript, LabVIEW (sběr dat do databáze)
 - **Počet sbíraných a zobrazovaných stanic:** Dle licence a výkonosti serveru.
 - **Velikost databáze:** Omezená pouze kapacitou pevných disků serveru/stanice. U verze server – neomezená škálovatelnost, tj. kdykoliv je možné jednoduše navýšit úložní kapacitu systému přidáním pevného disku.
 - **Počet klientů pro prohlížení dat:** Neomezeno, záleží na výkonosti serveru.
 - **Požadavek na výkon klienta:** Jakékoliv kancelářské PC. Výkon klientského procesoru a rychlost sítě ovlivňují rychlost stahování dat a vykreslování grafů ve webovém prohlížeči.
-

3 VARIANTY PRODUKTU

Objednací číslo	Název
60742001	Ministat – server: Licence sběru dat pro serverové řešení
60742002	Ministat – stanice: Licence sběru dat pro jednu výrobní stanici
60742003	Ministat - RACK: Licence sběru dat pro serverové řešení + HW potřebný pro nasazení
60742005	Ministat - podpora pro oživení: Balík servisní podpory na dobu 12 měsíců od objednání
60742007	Ministat – SST: Systém pro synchronizaci času mezi stroji využívající SNTP
60742008	Ministat - validace dat: Jednorázová služba validace sbíraných dat



Obr. 1 Graf průměrné chybovosti výroby

atesystem  Ministat

Nádraží

Statistika

Administrace

admin



Stanice - souhrny

Datum od: 26.11.2018 08:19

do: 08.12.2018 08:19







Produkce

Linka	Stanice	Popis	Počet výrobků	OK	NOK	Výskyt chyby	Prům. tržní kontrola (s)	Sběr dat	Další
B1631/B1634	EOL1	EOL1 Optický tester p...	342 ↑	76,90%	16,08%	7,02%	120,23	  	
B1631/B1634	EOL2	EOL2 Optický tester p...	399 ↑	66,17%	20,09%	13,79%	69,42	  	
M3 U550/X760	JLR 220	Regloskop (LOW verze)	119	11,70%	77,31%	10,92%	5,75	  	
M3 U550/X760	JLR 400	Laserové svařovací	1057 ↓	99,49%	0,57%	0,00%	1,07	  	
M3 U550/X760	JLR 520	ED Tester Low Beam ...	417 ↓	73,36%	25,42%	1,30%	23,22	  	
M3 U550/X760	JLR 630	Regloskop (MID a HI...	0	%	%	%	null	  	
M3 U550/X760	JLR 730	Regloskop (MID a HI...	0 ↓	%	%	%	null	  	
M2 U434/L405	S 115.2	Regloskop (LOW, MID...	2026	83,61%	11,94%	4,44%	52,38	  	
M2 U434/L405	S 118	Regloskop (HiGH+ ver...	497 ↑	85,19%	16,10%	18,71%	44,05	  	
M2 U434/L405	S 121	Vertikální seřízení na ...	2001 ↑	82,77%	14,94%	10,09%	54,75	  	
M2 U434/L405	S 05	ED tester High beam ...	3975 ↑	90,42%	6,77%	2,82%	41,80	  	
M2 U434/L405	S 75	ED Tester Low Beam ...	6337	86,61%	10,51%	2,88%	94,49	  	
M2 U434/L405	S105	Regloskop (LOW a MID...	3779	73,07%	16,51%	4,42%	31,98	  	
M2 U434/L405	S115.1	Regloskop (LOW, MID...	2369 ↑	75,85%	12,45%	11,69%	48,89	  	
M2 U434/L405	S40 P2	Kontrola fosforové vrs...	648 ↑	93,00%	0,00%	0,00%	0,38	  	
M2 U434/L405	S40 P4	Regloskop pro laser u...	1141 ↑	99,74%	0,09%	0,18%	0,48	  	
M2 U434/L405	S85	ED Tester Base Beam ...	5454 ↑	84,62%	13,11%	2,27%	36,57	  	
Test Line	Testing data	testovací data aplikace	0	%	%	%	null	  	

Konfigurace	Počet výrobků	OK	NOK	Výskyt chyby
U4ox_LOW_UH_LB_EU (TP325)	217 ↓	79,72%	17,93%	2,76%
U4ox_LOW_UH_LB_SAE (TP325)	1086 ↓	91,71%	7,33%	1,06%
U4ox_LOW_UH_LB_UK (TP325)	109 ↑	82,57%	15,60%	1,83%
U4ox_LOW_RH_LB_EU (TP325)	243	90,53%	5,36%	4,12%
U4ox_LOW_RH_LB_SAE (TP325)	1119	92,94%	4,56%	2,50%
U4ox_LOW_RH_LB_UK (TP325)	102 ↑	88,24%	9,80%	1,96%
U4ox_MID_UH_LB_EU (TP325)	567 ↓	85,89%	11,11%	3,00%
U4ox_MID_UH_LB_UK (TP325)	370 ↓	86,49%	10,81%	2,70%
U4ox_MID_RH_LB_EU (TP325)	291 ↓	87,88%	8,29%	3,90%
U4ox_MID_RH_LB_UK (TP325)	512 ↑	88,09%	8,79%	3,13%
X540_HIGH_UH_LB_EU (TP1325)	101 ↑	74,28%	20,79%	4,39%
X540_HIGH_UH_LB_UK (TP1325)	42	84,29%	28,57%	7,14%
X540_HIGH_RH_LB_EU (TP1325)	123	83,41%	28,46%	8,13%
X540_HIGH_RH_LB_UK (TP1325)	78	56,41%	20,26%	3,85%
X530_HIGH_UH_LB_EU (TP2325)	304 ↑	88,82%	7,34%	3,35%
X530_HIGH_UH_LB_UK (TP2325)	31 ↓	80,65%	9,68%	5,69%
X530_HIGH_RH_LB_EU (TP2325)	285 ↑	84,91%	11,70%	3,40%
X530_HIGH_RH_LB_UK (TP2325)	55	81,82%	10,91%	7,27%
X530_MID_UH_LB_EU (TP2325)	298 ↑	78,86%	16,78%	4,36%
X530_MID_UH_LB_SAE (TP2325)	140 ↑	90,00%	7,86%	2,14%

Obr. 2 Souhrnné statistiky jednotlivých výrobních stanic